**附件一：陶瓷企业岗位技能培训分类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 代号 | 工种名称 | 岗位培训内容 |
| A | 球磨工 | 原料仓、料均化、配料、球磨、浆料均化、除铁、过筛、检测等 |
| B | 喷雾工 | 配浆、喷雾（司炉、看泵、筛底）、粉料仓、配粉、送粉、检测等 |
| C | 釉浆工 | 化工仓、配料、球磨、过筛、除铁、浆均化、送釉、检测等 |
| D1 | 成型工（Ⅰ） | 针对内墙砖、外墙砖、广场砖、彩马等产品的冲压成型工艺操作 |
| D2 | 成型工（Ⅱ） | 针对仿古砖、渗花砖等产品的冲压成型工艺操作 |
| D3 | 成型工（Ⅲ） | 针对二次布料微粉抛光砖的冲压成型工艺操作 |
| E1 | 釉线工（Ⅰ） | 针对内墙砖：擦坯、喷水、淋底釉、淋面釉、印花、背浆、洗边、检测等 |
| E2 | 釉线工（Ⅱ） | 针对仿古砖：喷水、淋底釉、淋面釉、背浆、洗边、检测（浆、坯）等 |
| E3 | 釉线工（Ⅲ） | 针对外墙砖、广场砖、彩马：喷水、甩底釉、甩面釉、打点釉、背浆、检测等 |
| E4 | 釉线工（Ⅳ） | 针对渗花砖：恒温、擦坯、印花、淋水、预干燥、检测等 |
| F1 | 印花工（Ⅰ） | 针对平面网板印花机工艺操作 |
| F2 | 印花工（Ⅱ） | 针对橡胶辊筒印花机工艺操作 |
| F3 | 印花工（Ⅲ） | 针对喷墨打印设备的工艺操作 |
| G1 | 窑炉工（Ⅰ） | 针对内墙砖：干燥、素烧（窑头、出砖、司炉）、釉烧（入口、出砖、司炉）、护窑、测量等 |
| G2 | 窑炉工（Ⅱ） | 针对外墙砖、广场砖、彩马：干燥、素烧（窑头、出砖、司炉）、护窑、测量等 |
| G3 | 窑炉工（Ⅲ） | 针对抛光砖、瓷质仿古砖 ：干燥、素烧（窑头、出砖、司炉）、护窑、测量等 |
| H | 抛光工 | 磨边、刮平、粗抛、精抛（坯抛、釉抛）、上蜡、包装等 |
| I1 | 分选工（Ⅰ） | 针对集中分选（大规格砖）工艺操作 |
| I2 | 分选工（Ⅱ） | 针对在线分选（小规格砖）工艺操作 |
| J1 | 质检工（Ⅰ） | 针对原材料进厂检验（泥、砂、化工、颜料等） |
| J2 | 质检工（Ⅱ） | 针对生产过程检验（浆、粉、坯、釉、砖等） |

**附件二：陶瓷企业岗位技能培训报名表**

单位（盖章）： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 代号 | 工种名称 | 计划人数 | 计划时段 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注：企业可根据附表1的岗位项目进行选择，如确需增加其他岗位项目，企业可提出补充要求；“计划时段”指计划安排培训的时间段，例如2015年3~6月，不用填准确日期。